

Sturzpad-Kit / Frame Slider Kit

Die Modellzuweisungen von diesem Artikel finden Sie auf unserer Website.
The application list for this product can be found on our website.

Montagehinweise

ACHTUNG: Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTEC übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten.
Irrtümer ausgenommen.**

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

Mounting Instructions

ATTENTION: The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specially garage perform the mounting and service. SW-MOTEC accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Subject to change. Not responsible for typos.

1 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



FEINGEWINDE
Festigkeitsklasse 10.9
M10 x 1,25 x 95 DIN 912
Anzahl/ Pcs. 2

2 Unterlegscheibe
Washer



A 10,5 DIN 125
Anzahl/ Pcs. 2

3 Bundbuchse
Flanged Spacer



linke Seite/left side
BB.250.200.105.500.060.01
Anzahl/ Pcs. 1

4 Bundbuchse
Flanged Spacer



rechte Seite/right side
STP.o8.590.013
Anzahl/ Pcs. 1

5 Basisplatte
Mounting Plate



STP.00.590.003
Anzahl/ Pcs. 2

6 Adapterplatte
Adapter Plate



STP.00.590.002
Anzahl/ Pcs. 2

7 Innensechskant-
schraube
Hexagon Socket Screw



M6 x 40 DIN 912
Anzahl/ Pcs. 4

8 Sturzpad
Frame Slider



STP.00.590.001
Anzahl/ Pcs. 2

9 Logoplatte
Logo Plate



LOG.00.000.001
Anzahl/ Pcs. 2

10 Gewindefurchende
Schraube
Self-tapping Screw

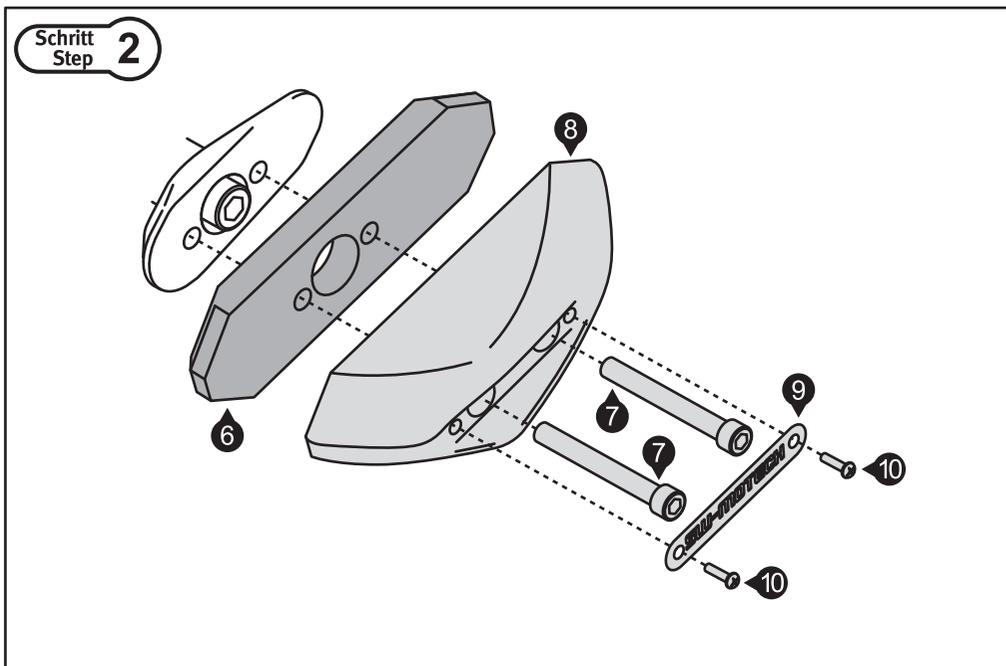
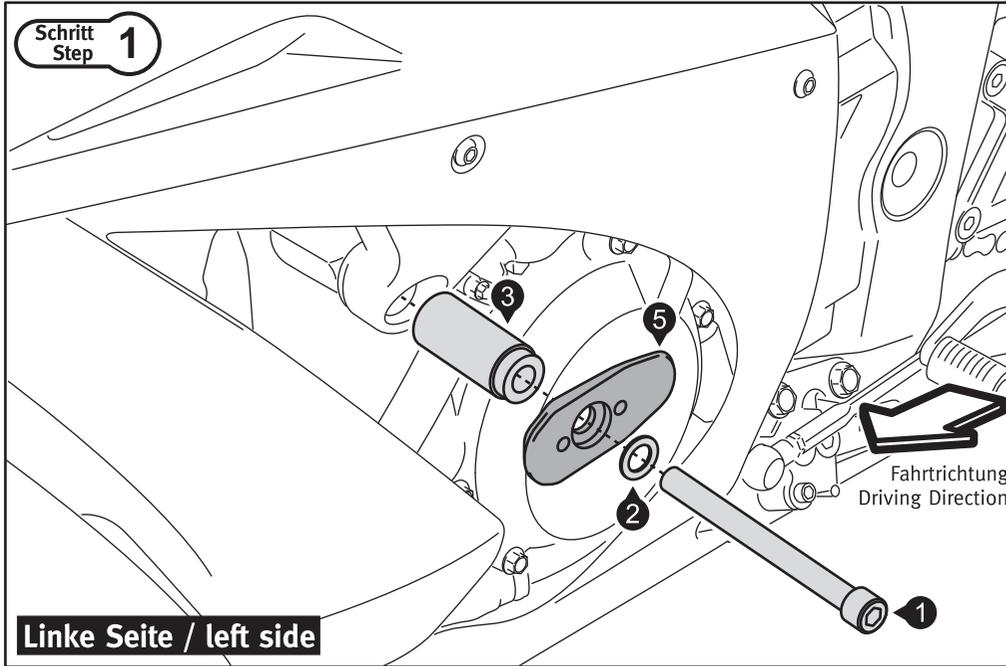


M3 x 6 GEFU
Anzahl/ Pcs. 4

STP.00.590.10000/B

STP.o8.590.80800/B

Montage / Mounting



MONTAGE / MOUNTING

Lösen Sie die originale Motorhalteschraube am linken Montagepunkt (Fahrzeugseite links). Montieren Sie die Teile (1), (2), (3) und (5), wie in **Schritt 1** gezeigt. Richten Sie vor dem Anziehen der Schraube (1) die Basisplatte (5) entsprechend der Linienführung des Fahrzeugs aus. Ziehen Sie Schraube (1) an.

Sichern Sie alle Gewinde unbedingt mit flüssiger Schraubensicherung.

Verschrauben Sie nun die restlichen Teile, wie in **Schritt 2** dargestellt.

Sichern Sie alle Gewinde unbedingt mit flüssiger Schraubensicherung.

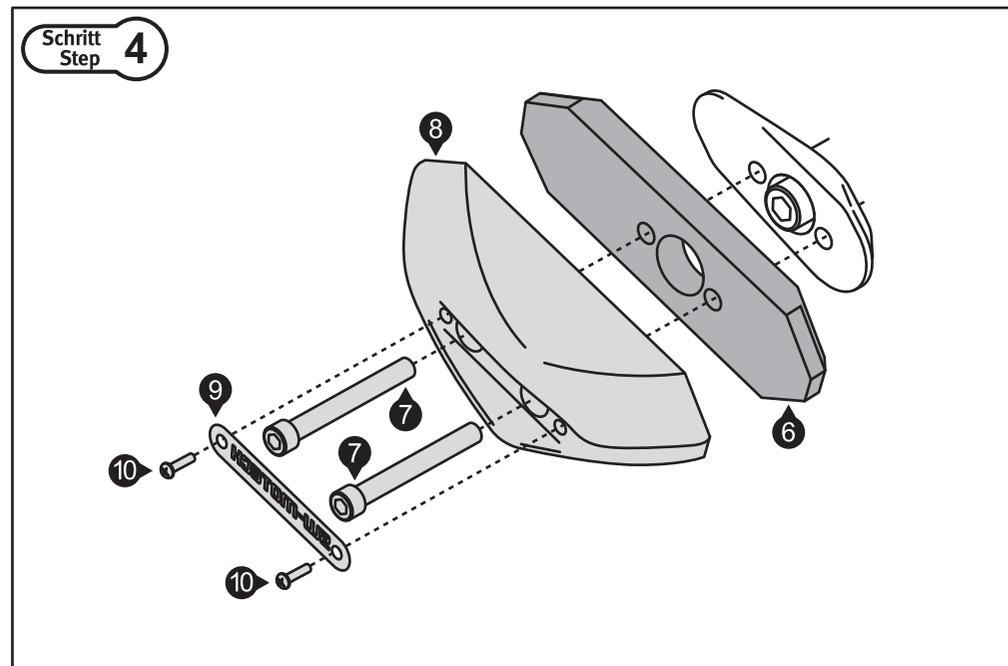
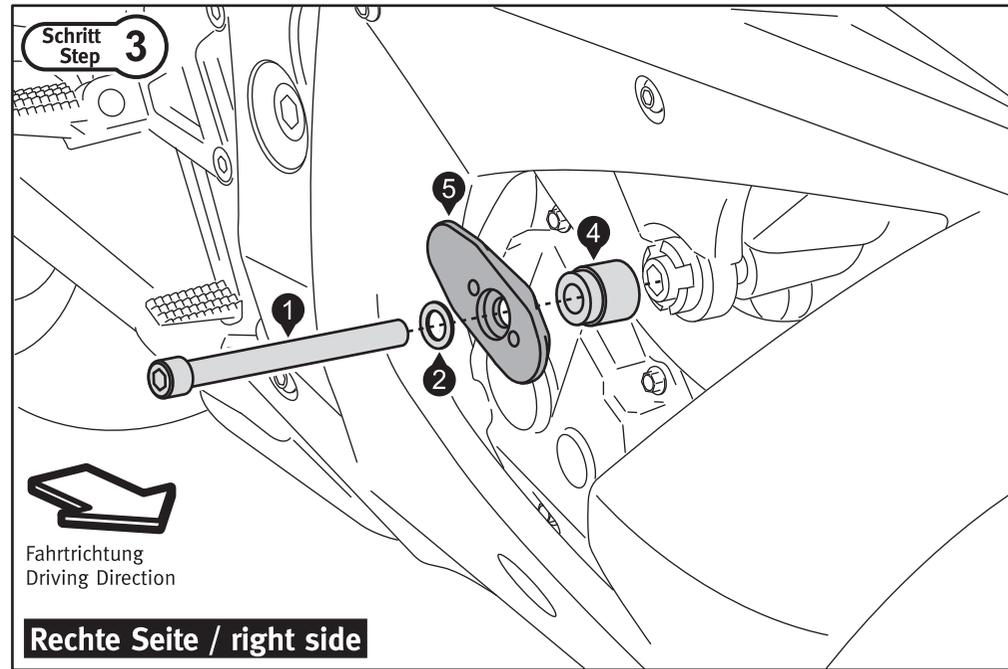
Remove the original engine bolt at the left fixing point.

Attach parts (1), (2), (3) and (5) as shown in **step 1**. Do not fully tighten screw (1). Adjust the mounting plate (5) according to the alignment of the motorcycle. Now tighten screw (1).

Use liquid thread locker to secure all threads.

Install the remaining parts as shown in **step 2**. **Use liquid thread locker to secure all threads.**

Montage / Mounting



MONTAGE / MOUNTING

Lösen Sie nun die originale Motorhalteschraube am rechten Montagepunkt (Fahrzeugseite rechts).

Montieren Sie die Teile (1), (2), (4) und (5), wie in **Schritt 3** gezeigt. Richten Sie vor dem Anziehen der Schraube (1) die Basisplatte (5) entsprechend der Linienführung des Fahrzeugs aus. Ziehen Sie Schraube (1) an.

Sichern Sie alle Gewinde unbedingt mit flüssiger Schraubensicherung.

Verschrauben Sie nun die restlichen Teile, wie in **Schritt 4** dargestellt.

Sichern Sie alle Gewinde unbedingt mit flüssiger Schraubensicherung.

Now remove the original engine bolt at the right fixing point.

Attach parts (1), (2), (4) and (5) as shown in **step 3**. Do not fully tighten screw (1). Adjust the mounting plate (5) according to the alignment of the motorcycle. Now tighten screw (1). **Use liquid thread locker to secure all threads.**

Install the remaining parts as shown in **step 4**. **Use liquid thread locker to secure all threads.**