

Sturzpad-Kit YAMAHA FZ1 ('06 -) & FZ6 Fazer ('07 -)  
Frame Slider Kit YAMAHA FZ1 ('06 -) & FZ6 Fazer ('07 -)

**Montagehinweise**

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

<b>M6</b>	<b>9,6 Nm</b>
<b>M10</b>	<b>46 Nm</b>

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Technische Änderungen vorbehalten. Irrtümer ausgenommen.**

SW-MOTECH GmbH & Co. KG  
Ernteweg 8/10  
35282 Rauschenberg  
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00  
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com  
www.sw-motech.com

**Mounting Instructions**

SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW Motech takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

<b>M6</b>	<b>9,6 Nm</b>
<b>M10</b>	<b>46 Nm</b>

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

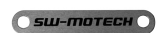
**Subject to change. Not responsible for typos.**

1 Sturzpad  
Frame Slider




STP.00.590.001 02  
Anzahl/ Pcs. 2

2 Logoplatte  
Logo Plate



LOG.00.000.001 02  
Anzahl/ Pcs. 2


3 Gewindefurchende  
Schraube  
Self-tapping Screw



M3 x 6 GEFU  
Anzahl/ Pcs. 4


STP.00.590.10000/B

4 Adapterplatte  
Adapter Plate



STP.00.590.002 00  
Anzahl/ Pcs. 2

5 Basisplatte  
Mounting Plate




STP.00.590.003 02  
Anzahl/ Pcs. 2

6 Innensechskant-  
schraube  
Hexagon Socket Screw




FEINGEWINDE  
M10 x 1,25 x 70 DIN 912  
Anzahl/ Pcs. 2

7 Distanzbuchse  
Spacer



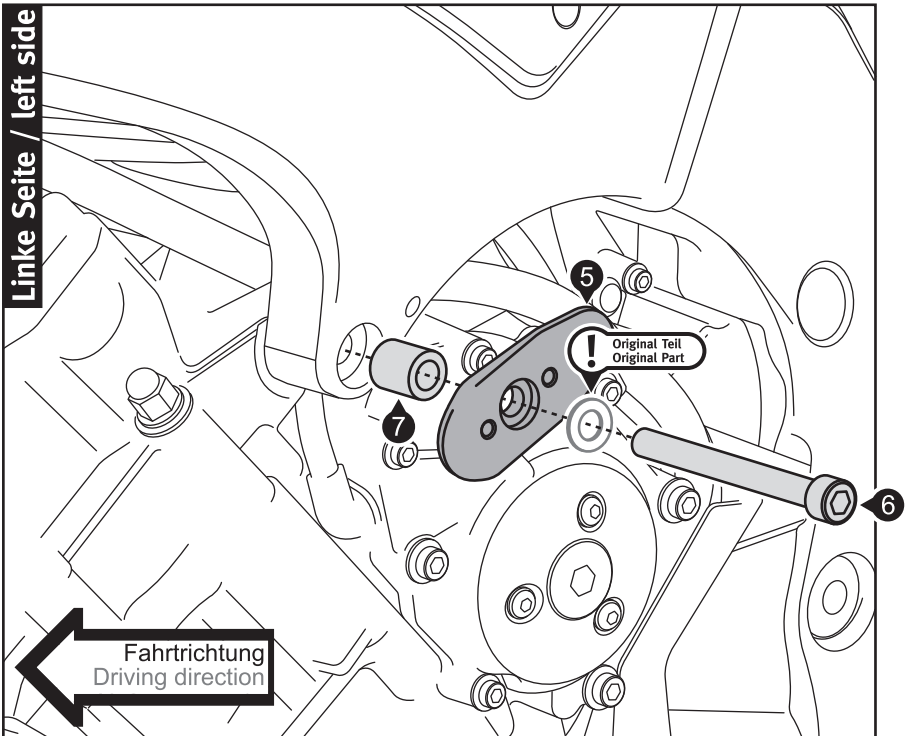
Da:20 Di:10,5 h:20  
Anzahl/ Pcs. 2

8 Innensechskant-  
schraube  
Hexagon Socket Screw

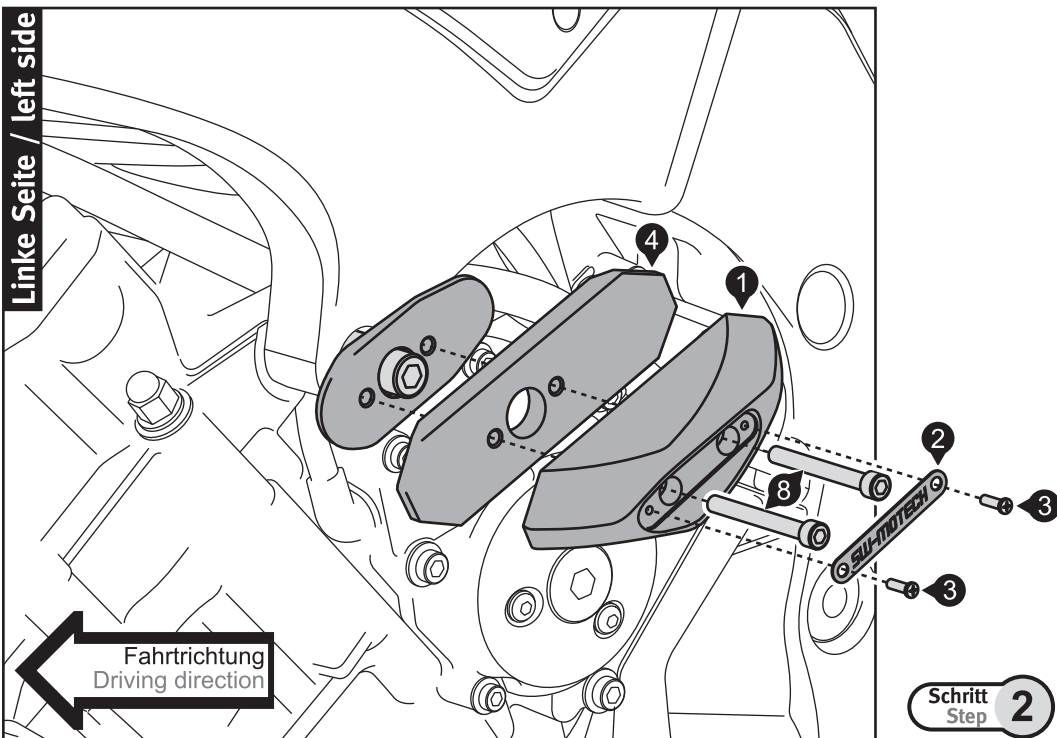


M6 x 40 DIN 912  
Anzahl/ Pcs. 4

STP.06.590.80000/B



Schritt  
Step 1



Schritt  
Step 2

INFORMATION

Montieren Sie die Teile (5), (6) und (7) mit der originalen Unterlegscheibe, wie in **Schritt 1** gezeigt. Richten Sie vor dem Anziehen der Schraube (6) die Basisplatte (5) entsprechend der Linienführung des Fahrzeugs aus. Ziehen Sie Schraube (6) an. Achten Sie dabei auf das vom Hersteller vorgeschriebene Anzugsmoment. Montieren Sie nun die restlichen Teile (1), (2), (3), (4) und (8), wie in **Schritt 2** gezeigt.

**Achtung:** Montieren Sie das Sturzpad erst auf der linken Seite, dann auf der rechten Seite. Entfernen Sie die originalen Motorhalteschrauben keinesfalls auf beiden Seiten gleichzeitig.

Führen Sie nun die Montageschritte auch auf der rechten Seite des Fahrzeugs durch.

Attach part (5), (6) and (7) with the original washer as shown in **step 1**. Do not fully tighten screw (6). Adjust the mounting plate (5) according to the alignment of the motorcycle. Now tighten screw (6). Pay attention to the manufacturer's specified torque. Then attach the parts (1), (2), (3), (4) and (8), as shown in **step 2**.

**Attention:** First attach the frame slider on the left side, then on the right side. Never attach both frame sliders, or remove both engine bolts at the same time.

Follow the installation steps on the right side of the vehicle.