

**PYTANIE:**

„W nawiązaniu do ogłoszonego przez Państwa przetargu na dostawę giętarki trzpieniowej uprzejmie proszę o wyjaśnienie formy wyposażenia wymaganej giętarki w urządzenie umożliwiające:

- wykonywanie walcowych wycięć na końcówkach rur, profili i prętów o różnych przekrojach w celu ich łączenia z rurami;

- wykonywanie wycięć o zmiennym kącie dla rur w przedziale średnic od minimum 18 mm do minimum 150mm;

- formowanie końcówek o następujących funkcjonalnościach i minimalnych parametrach: obróbka materiału obejmuje m.in.: kielichowanie, rozszerzanie, zwężanie, spęczanie końcówek rur o średnicy maksymalnej co najmniej 50mm.”

**ODPOWIEDŹ:**

Dostawcy mają dowolność w zakresie sposobu konfiguracji giętarki, aby jej parametry pracy umożliwiały:

- wykonywanie walcowych wycięć na końcówkach rur, profili i prętów o różnych przekrojach w celu ich łączenia z rurami;
- wykonywanie wycięć o zmiennym kącie dla rur w przedziale średnic od minimum 18 mm do minimum 150mm;
- formowanie końcówek o następujących funkcjonalnościach i minimalnych parametrach: obróbka materiału obejmuje m.in.: kielichowanie, rozszerzanie, zwężanie, spęczanie końcówek rur o średnicy maksymalnej co najmniej 50mm.